

Наименование показателя*	Ед.изм.	Методы испытаний	Условия испытаний	Марочный ассортимент											
				АБС 2020-31	АБС 2020-31 М	АБС 2020-32	АБС 2525-31	АБС 1525-31	АБС 1525-32	АБС 1515-31	АБС 1515-32	АБС 1530-31	АБС 1530-32	АБС 2802-31	АБС 2806-31
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 15139		1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040
Усадка при литье под давлением	%, в пределах	ГОСТ 18616		0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7
Показатель текучести расплава	г/10 мин	ГОСТ 11645	220°С/10 кгс/10 мин	9,0	14,0	14,0	20,0	22,0	22,0	19,0	19,0	25,0	25,0	2,5	6,0
Относительное удлинение при разрыве	%	ГОСТ 11262	Образец - лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	30,0	25,0	25,0	25,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	35,0	32,0
Ударная вязкость по Изоду	кДж/м	ГОСТ 19109	Образец типа I (с надрезом типа А) толщина образца 3,2 мм Температура 23°С	32,0	25,0	25,0	22,0	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	42,0	40,0
Предел текучести при растяжении	кгс/см	ГОСТ 11262	Образец - лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	460,0	450,0	450,0	450,0	470,0	470,0	470,0	470,0	470,0	470,0	400,0	440,0
Температура размягчения по Вика	°С	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	100,0	97,0	97,0	96,0	101,0	101,0	102,0	102,0	98,0	98,0	100,0	100,0
Блеск	%		угол 60°				90,0	90,0	90,0	92,0	92,0	92,0	92,0		
Термо - и светостабилизированные марки															
Марки с усиленной светостабилизацией, атмосферостойкостью															
Марки, разрешенные к контакту с пищевыми продуктами															
Морозостойкие марки															

### Применение

АБС-пластики производства «Пластик» Узловая предназначены для производства широкого спектра изделий. Обладают высокой ударпрочностью, повышенными деформационными свойствами, теплостойкостью. Используются в корпусных деталях автомобильной, электротехнической промышленности. Могут перерабатываться методом экструзии, литья под давлением, обладают антистатическими свойствами. Некоторые марки сочетают термо- свето- и атмосферостойкостью с повышенной текучестью. Ряд марок хорошо подходит для производства внешних деталей холодильников, могут использоваться в ТНП, контактирующих с пищевыми продуктами при условии дополнительной сертификации конечных изделий.

\* Приведенные данные являются среднестатистическими, получены в результате анализа результатов испытаний материалов за 2016 год.