

АБС-1030-31  
ТУ 2214-011-05762341-97  
Изм.8

ОАО «Пластик»  
119361, г. Москва, ул. Лобачевского, д. 41, оф. 6  
Тел. +7 495 201 03 33  
E.: info@td-plastic.ru  
I: www.oaoaplastic.ru

Свойства	Метод испытаний	Условия испытаний	Ед. изм.	Значение
----------	-----------------	-------------------	----------	----------

#### ▲ Физические свойства

Показатель текучести расплава, не менее	ГОСТ 11645	Температура 220±0,5 °С, нагрузка 10 кгс	г/10 мин	17,0
Массовая доля влаги и летучих, не более	ТУ 2214-011-05762341-97 Изм.8		%	0,3
Блеск под углом 60°, не менее		Угол 60°	%	90

#### ▲ Механические свойства

Относительное удлинение при разрыве, не менее	ГОСТ 11262	Образец-лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	%	17
Ударная вязкость по Изоду, не менее	ГОСТ 19109	Образец типа 1 (с надрезом типа А) ширина образца 3.2 ±0,2мм Температура 23±2 С°	кгс·см/см <sup>2</sup> (кДж/м <sup>2</sup> )	12,2 (12,0)
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	Образец-лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	кгс/см <sup>2</sup> (Мпа)	35,3 (360)

#### ▲ Термические свойства

Температура размягчения по Вика, не менее	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	°С	88
--	------------	--	----	----

#### ▲ Другие показатели

Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии	+5 %			
Размер гранул	Гранулы с размером от 2 мм до 5 мм в любом направлении. Допускается не более 1 % гранул размером от 5 мм до 8 мм и не более 1 % гранул размером от 1 мм до 2 мм			
Чистота поверхности диска	Допускаются включения не более одной точки размером не более 0,3 мм на поверхности диска площадью 10 см <sup>2</sup>			
Цвет окрашенного полимера	Должен соответствовать контрольному образцу-эталону по цвету			

#### ▲ Примечание

Материал применяется для производства изделий технического назначения, деталей холодильников, ТНП с последующей сертификацией.  
Окрашивается в широкой цветовой гамме.