

Свойства	Метод испытаний	Условия испытаний	Ед. изм.	Значение
----------	-----------------	-------------------	----------	----------

◀ Физические свойства

Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	Температура 220°C/10 кгс/10мин	г/10 мин	20,0
Усадка при литье под давлением	ТУ 2214-043-05762341-2014		% в пределах	0.3-0.7
Блеск под углом 60°		Угол 60°	%	90,0
Массовая доля влаги и летучих	ГОСТ 15820		%	0.3

▲ Механические свойства

Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	Образец-лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	%	25,0
Ударная вязкость по Изоду	ГОСТ 19109	Образец типа 1 (с надрезом типа А) толщина образца 3.2 мм Температура 23С°	кДж/м ²	22,0
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	Образец-лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	кгс/см ² (Мпа)	450,0

▶ Термические свойства

Температура размягчения по Вика	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°C/час или 2°C/мин	°С	96,0
---------------------------------	------------	--	----	------

◀ Примечание

Материал с повышенным блеском, предназначен для литья под давлением деталей автомобилестроения, приборостроения, электрических изделий.
Окрашивается в широкой цветовой гамме.